



Shell
Risella X



Dầu trắng kỹ thuật chất lượng cao được
sản xuất theo công nghệ khí hóa lỏng (GTL)

DẦU ĐIỀU CHẾ THỂ HỆ MỚI



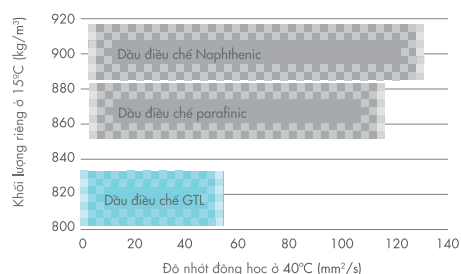


SHELL RISELLA X LÀ DÒNG SẢN PHẨM DẦU ĐIỀU CHẾ HÀNG ĐẦU ĐƯỢC SẢN SUẤT THEO CÔNG NGHỆ GTL. SẢN PHẨM CÓ NHIỀU LỢI THẾ HƠN SO VỚI DẦU ĐIỀU CHẾ THÔNG THƯỜNG VỚI ĐỘ TINH KHIẾT CAO HƠN VÀ HIỆU QUẢ VƯỢT TRỘI TRONG CÁC ỨNG DỤNG CỤ THỂ.

CÔNG NGHỆ DÀNH CHO BẠN

CÔNG NGHỆ GTL CỦA SHELL MỞ RA CƠ HỘI MỚI HẤP DẪN CHO DẦU ĐIỀU CHẾ THẾ HỆ MỚI.

Đây là công nghệ chế tạo dầu điều chế chất lượng cao từ khí tự nhiên (Hình 2) với cấu trúc hóa học đồng nhất hơn so với các loại dầu có gốc dầu thô (Hình 1).



Hình 1: Khối lượng riêng và độ nhớt của dầu gốc GTL khác với dầu gốc naphthenic và dầu thô parafinic. Điều này mang đến độ hiệu quả cao hơn.

Hơn nữa, dòng sản phẩm Shell Risella X có nhiều lợi thế hơn các loại dầu điều chế thông thường như

- **Độ tinh khiết cao hơn**
- **Hiệu quả vượt trội trong các ứng dụng cụ thể.**

Dòng sản phẩm Shell Risella X được sản xuất tại nhà máy GTL Pearl mà Shell mới xây dựng ở Qatar, đây là thành quả của quá trình nghiên cứu và phát triển trong 35 năm. Nhà máy này cũng là nguồn cung cấp sản phẩm GTL lớn nhất thế giới: Nhà máy có công suất tương đương 260.000 thùng dầu mỗi ngày và sản xuất dầu diesel, nhiên liệu hàng không, các nguyên liệu hóa học có giá trị và dầu gốc cao cấp để sản xuất chất bôi trơn và dầu điều chế. Shell hiện sở hữu trên 3.500 bằng sáng chế cho toàn bộ công đoạn trong quy trình sản xuất GTL Pearl.



CÔNG NGHỆ CƠ SỞ PHÍA SAU QUY TRÌNH GTL, CÔNG NGHỆ TỔNG HỢP FISCHER-TROPSCH, ĐƯỢC CÁC NHÀ KHOA HỌC ĐỨC PHÁT TRIỂN VÀO NHỮNG NĂM 1920 VÀ ĐƯỢC TÍNH CHỈNH BỞI CÔNG NGHỆ ĐỘC QUYỀN CỦA SHELL. VỚI **HƠN 35 NĂM NGHIÊN CỨU TRONG LĨNH VỰC**, SHELL **TIÊN PHONG TRONG LĨNH VỰC CÔNG NGHỆ VÀ SẢN XUẤT GTL.**

TỪ KHÍ TỰ NHIÊN THÀNH NĂNG LƯỢNG DẠNG LỎNG

Cách Shell sử dụng khí tự nhiên để tạo ra các sản phẩm được sản xuất từ dầu mỏ.



Hình 2: Quy trình GTL chuyển hóa khí tự nhiên cháy sạch thành nhiên liệu sạch và dầu gốc chất lượng cao thông qua quy trình Fischer-Tropsch.



THAY ĐỔI ĐỘT PHÁ CHO SẢN PHẨM VÀ HOẠT ĐỘNG CỦA BẠN

SHELL RISELLA X LÀ DẦU TRẮNG KỸ THUẬT CHẤT LƯỢNG CAO GIÚP TẠO RA LỢI THẾ CÓ GIÁ TRỊ BẰNG HIỆU QUẢ.



Trái ngược với các loại dầu điều chế khác có nguồn gốc từ dầu thô, dòng sản phẩm Shell Risella X được sản xuất từ khí tổng hợp tinh khiết, không chứa dầu khoáng, do đó, dòng sản phẩm này mang lại hiệu quả tuyệt vời trong nhiều ứng dụng cụ thể. Nhờ đó, các thành phẩm có cấu trúc phân tử riêng biệt, có thể tạo ra các đặc tính và lợi ích có giá trị như dưới đây.

Độ tinh khiết cao hơn

Dầu trắng Shell Risella X có tỷ lệ hydrocarbon parafinic cao và rất tinh khiết, đáp ứng các điều kiện quan trọng trong nhiều ứng dụng. Có thể kể đến các đặc tính như

- không màu
- gần như không mùi
- gần như không chứa lưu huỳnh, nitơ hay chất thơm
- có khoảng phân bố hydrocarbon cực kỳ hẹp.

Hiệu quả vượt trội trong các ứng dụng cụ thể

Dầu điều chế tổng hợp Shell Ondina X là sự kết hợp tuyệt vời giữa các đặc tính có thể giúp nâng cao hiệu quả trong các ứng dụng mà sản phẩm được sử dụng. Các đặc tính này bao gồm

- tính bay hơi thấp
- điểm đông đặc thấp
- điểm chớp cháy cao
- chỉ số độ nhớt cao
- độ ổn định UV và độ ổn định nhiệt của màu tuyệt vời.

Rất ít loại dầu điều chế khác có thể mang lại sự kết hợp các đặc tính tương tự.



THẤU HIỂU NHU CẦU CỦA BẠN

Shell là một trong những nhà sản xuất dầu điều chế hàng đầu và có trên 25 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực kinh doanh dầu điều chế. Chúng tôi nhận thấy dầu hóa dẻo đóng vai trò rất quan trọng trong các sản phẩm và hoạt động của bạn. Chúng tôi cũng hiểu rằng chất lượng của các loại dầu thiết yếu này là điều tối quan trọng và việc sử dụng loại dầu điều chế có chất lượng cao đồng nhất có thể có ảnh hưởng lớn đến thành công của doanh nghiệp.

Trong những năm gần đây, thị trường dầu điều chế xuất hiện một xu hướng rất dễ thấy là chuyển sang sử dụng các sản phẩm có độ tinh khiết cao. Các nhà sản xuất trong nhiều lĩnh vực ngày càng tìm kiếm nhiều loại dầu điều chế chứa ít

- chất thơm
- cấu trúc thơm đa vòng
- lưu huỳnh
- nitơ
- thành phần dễ bay hơi.

Việc giám phát thải hydrocarbon khi sử dụng dầu điều chế trong thành phẩm cũng ngày càng trở nên quan trọng, cùng với đó là xu hướng sử dụng dầu điều chế có màu sáng hơn và độ ổn định màu cao hơn.

Dầu Shell Risella X được thiết kế để giải quyết những thách thức này và có thể trở thành **yếu tố quyết định cho các sản phẩm và hoạt động của bạn.**



HIỆN DIỆN TOÀN CẦU VỚI CẤU TRÚC ĐỒNG NHẤT

SHELL RISSELLA X CÓ CẤU TRÚC HÓA HỌC ĐỒNG NHẤT, CÓ THỂ GIÚP BẠN NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM CỦA MÌNH.

Từ hai con tàu sản xuất độc lập ở Qatar, tổ chức quốc tế của chúng tôi đã xây dựng một chuỗi cung ứng chuyên dụng, gồm có ba trung tâm lưu trữ khu vực ở Houston, Hoa Kỳ; Hamburg, Đức và Hồng Kông (Hình 3), cũng như nhiều điểm cung ứng chuyên môn trên khắp thế giới. Những trung tâm lưu trữ này duy trì nguồn dự trữ điều hòa lớn để đáp ứng yêu cầu của khách hàng.



Hình 3: Các trung tâm GTL của Shell nằm ở những vị trí chiến lược trên toàn cầu.



DANH MỤC DÒNG SẢN PHẨM

Danh mục sản phẩm Shell Risella X bao gồm

- Shell Risella X 415*
- Shell Risella X 420*
- Shell Risella X 430.

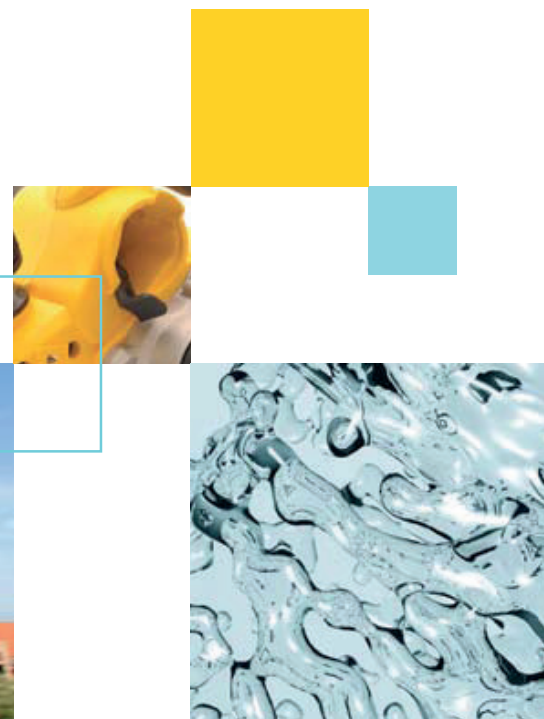
Đại diện Shell có thể giúp bạn xác định loại dầu phù hợp nhất cho ứng dụng của bạn.

CHẤT LƯỢNG ĐỒNG NHẤT TOÀN CẦU

Việc sử dụng dầu điều chế có khả năng duy trì thành phần hóa học với ít biến đổi nhất sẽ giúp bạn nâng cao chất lượng sản phẩm mình. Dòng sản phẩm Shell Risella X có cấu trúc hóa học đồng nhất vì đều có nguồn gốc từ khí tự nhiên chứ không phải dầu thô.



*Theo Quy định (EC) số 1272/2008 về Phân loại, Dán nhãn và Đóng gói các chất và hỗn hợp/Hệ thống hài hòa toàn cầu (CLP/GHS), do độ nhớt thấp (<20,5 mm/s ở 40°C), Shell Risella X 415 và Shell Risella X 420 được phân loại nhóm 1 về độ nguy hại khi hít phải.



ỨNG DỤNG

Khách hàng trong nhiều ngành khác nhau đã gặt hái được nhiều giá trị nhờ sử dụng dòng sản phẩm Shell Risella X. Những khách hàng này bao gồm các nhà sản xuất

- dầu xịt bảo vệ thực vật
- chất phá bọt
- vật liệu nổ
- phân bón
- chất kết dính nóng chảy
- gel cấp quang
- mỡ bôi trơn
- phụ kiện da và dệt may
- vật liệu đàn hồi nhiệt dẻo.

Ngoài ra, Shell Risella X ngày càng được sử dụng trong nhiều ứng dụng nhờ các lợi thế và cơ hội mà sản phẩm mang lại.

CÁC CHUYÊN GIA GIÀU KINH NGHIỆM VỀ DẦU ĐIỀU CHẾ CỦA CHÚNG TÔI CÓ THỂ GIÚP BẠN PHÂN TÍCH NHU CẦU VÀ ĐỀ XUẤT GIẢI PHÁP CHO VẤN ĐỀ MÀ BẠN GẶP PHẢI. THÀNH QUẢ LÀ CÔNG NGHỆ **MANG LẠI GIÁ TRỊ CHO HOẠT ĐỘNG CỦA BẠN.**

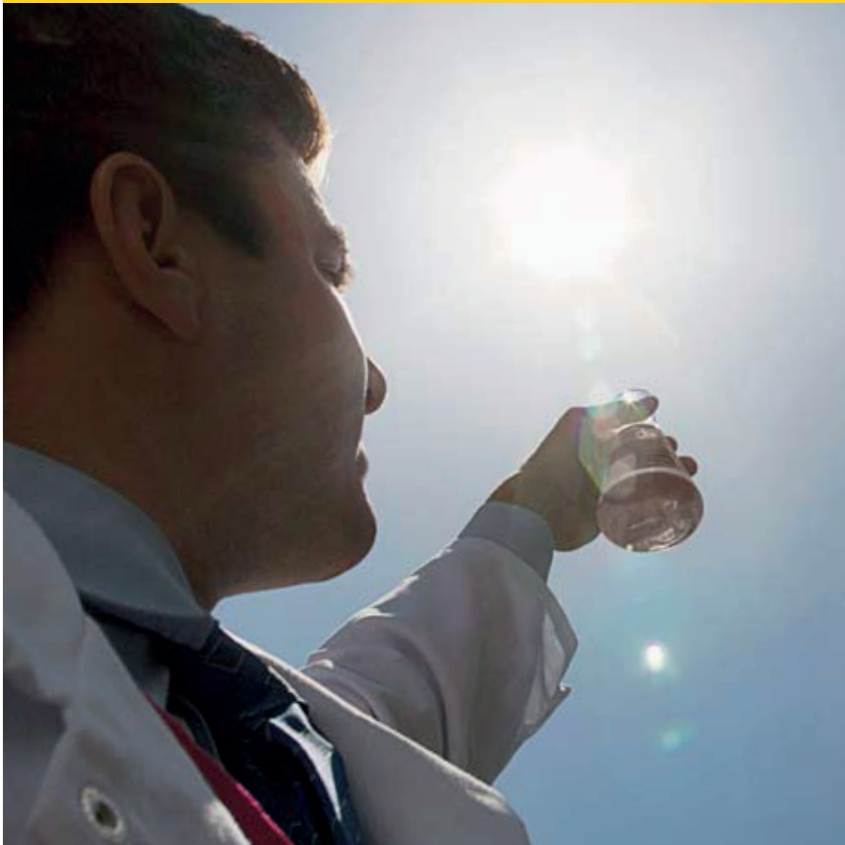
CUNG CẤP SẢN PHẨM VÀ DỊCH VỤ TOÀN DIỆN

Shell liên tục đầu tư để phát triển các loại dầu điều chế tốt hơn nhằm hỗ trợ doanh nghiệp của bạn.

Bất kể mọi nhu cầu và ứng dụng, Shell đều có thể cung cấp đầy đủ các loại dầu điều chế như

- dầu naphthenic: Shell Gravex và Shell Edelex
- dầu parafinic: Shell Catenex và Shell Flavex
- dầu trắng: Shell Ondina và Shell Risella.

Ngoài ra, Shell còn có dịch vụ tư vấn chuyên môn và tư vấn kỹ thuật để hỗ trợ nhu cầu kinh doanh của bạn.



HỢP TÁC VỚI SHELL

Nếu bạn muốn đạt được những lợi thế về hiệu quả có giá trị, hãy liên hệ với chúng tôi để biết được những lợi ích mà Shell Risella X có thể mang đến cho doanh nghiệp của bạn.



www.shell.com/processoils